

Spray pentru matrita **NanoMoldCoating®**



Intrebuintare & depozitare

**Atunci cand manipulati solventi chimici ar trebui sa purtati in permanentă: imbracaminte de protectie; ochelari de protectie si manusi rezistente la solvent (nitril).*

**Gama de produse se foloseste NUMAI la temperatura de 40 ° - 480 ° F
Urmati aceste instructiuni in mod explicit !!!!!**

Continutul trusei:

1. Fiecare trusa de spray pentru matrita NanoMoldCoating® vine cu:
 - (1) flacon cu pulverizator NanoMoldCoating®
 - (1) flacon cu solutie de curatare NanoMoldCoating®
 - (2) carpe din microfibra pentru aplicare
 - (2) tamponae cu varf din microfibra pentru aplicare in zonele greu accesibile

Note esentiale pentru succesul de acoperire:

1. Curatare adecvata - Uleiurile reziduale ramase pe suprafata acoperita pot provoca uzura prematura a stratului.
2. Incalzire corespunzatoare - procesul de incalzire activeaza catalizatorul din invelis.

Curatarea matritei

1. Incepeti prin pre-curatarea suprafetelor cu produs standard de curatat/degresat matrite. Eliminati de pe suprafata toate reziduurile, orice uleiuri, lubrifianti sau inhibitori de rugina din porii si scobiturile matritei.
2. Utilizati o carpa curata alba umezita in etanol, alcool izopropilic, acetona sau solvent MEK (Metil Etil Keton) pentru a indeparta orice urme de degresant sau uleiuri. Nu folositi carpe rosii de la magazin, ca acestea sunt adesea contaminate cu lubrifianti sau detergenti.
3. Continuati curatarea cu solvent pana cand nu mai raman urme evidente de ulei sau resturi pe carpa.
4. Acoperiti suprafata curatata cu o carpa curata si lasati la uscat pentru minim cinci (5) minute.

Aplicarea spray-ului NanoMoldCoating

1. Se incalzeste matrita la aproximativ 120° F (49 ° C). Daca se foloseste un aparat de control al temperaturii (thermoregulator), temperatura ar trebui setata la 120° F.
2. Se agita flaconul bine imediat inainte de a aplica si de multe ori **in timpul** utilizarii.
3. Aplicati un strat fin pe suprafata matritei, asigurandu-va ca intreaga suprafata este acoperita.
 - o Cand se achizitioneaza in cantitate mare, stratul poate fi aplicat folosind un

echipament de pulverizare cu presiune scazuta care produce un strat fin.

4. Stergeti sau tamponati usor pentru a asigura un strat subtire si uniform. Eliminati orice exces de substanta imediat. Atunci cand este aplicat corect, acesta ar trebui sa para umed, dar sa nu se scurga.

- o Tehnica: Cand aplicati, lucrati intr-o singura directie si fiti atenti sa nu lasati urme circulare pe suprafata. In caz contrar, pe suprafetele plane ale pieselor turnate pot aparea urme circulare.

- o Pentru suprafetele foarte lustruite ar putea fi necesar sa ventilati usor orice urma circulara de pe suprafata.

5. Dupa aplicare, se incalzeste matrita la 200 ° F (93 ° C) permitand stratului sa se coaca timp de minim zece (10) minute inainte de productie. Daca se foloseste un aparat de control al temperaturii (thermoregulator), acesta ar trebui stabilit la temperatura de 200 ° F. Daca acesta nu poate ajunge la temperatura de 200 ° F, atunci lasati 5 minute suplimentare pentru fiecare 10 grade sub 200 ° F.

6. Matrita este acum pregatita pentru a productie.

7. Pentru o viata mai lunga stratului, se repeta aplicarea cu spray-ul NanoMoldCoating, pasii 1-5 inainte de a incepe productia.

(Se poate repune un strat peste stratul intial pentru finisare si eliberare continua)

8. Aplicarea finisarii poate fi facuta cu usurinta in timpul pauzelor de productie.

Indeprtarea

1. Daca in orice moment este necesara indeprtarea stratului de acoperire: pulverizati solutia de curatare NanoMoldCoating® si lasati la inmuiat timp de 1-2 minute. Acesta sparge legaturile chimice.

2. Frecati agresiv pentru a indeparta stratul.

Depozitare

Spray-urile NMC QC trebuie pastrat intr-o zona rece si uscata.

Recipientele trebuie agitate inainte de utilizare sau distribuite in alte recipiente.

Nu expuneti produsul la inghet. In cazul in care produsul a inghetat, dezghetati-l la temperatura camerei si se agitati-l bine inainte de folosire.

Spray-urile NMC QC au o valabilitate de un (1) an de la data fabricarii.