

Solutie pentru matrita NanoMoldCoating®

HC si HCF

Intrebuintare & depozitare

**Atunci cand manipulati solventi chimici trebuie sa purtati in permanentă: imbracaminte de protectie; ochelari de protectie si manusi rezistente la solvent (nitril). Mentineti incaperea bine aerisita.*

Urmati aceste instructiuni in mod explicit !!!!!

Continutul trusei:

1. Fiecare trusa de solutii pentru matrita NanoMoldCoating® contine:
 - (1) flacon cu solutie NanoMoldCoating®
 - (1) flacon cu solutie de curatare NanoMoldCoating®
 - (2) panze din microfibra pentru aplicare
 - (2) pensule cu peri din microfibra pentru aplicare in zonele greu accesibile
 - (1) pulverizator – a se folosi doar cu solutia de curatare
2. Sticla de NanoMoldCoating® este prevazuta cu un dispozitiv de picurare „Euro-Dropper”. Aceasta permite utilizatorului sa masoare exact cantitatea de substanta care este aplicata pe panza sau pensula de microfibra. In caz de necesitate, acest dispozitiv poate fi inlaturat.
3. Atomizorul inclus se foloseste doar pentru solutia de curatare si in niciun caz pentru a aplica substanta de protectie. Dupa fiecare utilizare, atomizorul trebuie demontat de pe sticluta si curatat de produs.

Note esentiale pentru succesul procesului de acoperire:

1. Curatare adecvata - uleiurile reziduale ramase pe suprafata de acoperit pot provoca uzura prematura a stratului.
2. Incalzire corespunzatoare - procesul de incalzire activeaza polimerizarea
3. Tratare corespunzatoare – odata ce procesul de polimerizare este activat. Este nevoie de cel putin trei (3) ore pentru ca stratul sa se intareasca. Desi suprafata poate parea uscata, sunt necesare cel putin trei (3) ore pentru un tratament corect. In caz contrar, stratul de protectie se poate uza prematur.

Curatarea matritei inainte de tratare

Incepeti prin curatarea suprafetelor cu un produs standard de curatat/degresat matrite (MCD401–Mouldpro). Eliminati toate reziduurile de suprafata, orice uleiuri, lubrifianti sau inhibitori de rugina din porii si scobiturile matritei.

Utilizati o carpa curata alba umezita in etanol, alcool izopropilic, acetona sau solvent MEK (Metil Etil Keton) pentru a indeparta orice urme de degresant sau uleiuri. Nu folositi carpe uzuale, deoarece exista riscul ca acestea sa fie contaminate cu lubrifianti sau detergenti.

Continuati curatarea cu solvent pana cand nu mai raman urme evidente de ulei sau alte resturi pe carpa.

Acoperiti suprafata curatata cu o carpa curata si lasati-o la uscat pentru minim cinci (5) minute.

Aplicarea NanoMoldCoating

Aplicati 3-4 picaturi de NanoMoldCoating® pe panza sau pensula de microfibra. (Atomizorul inclus se foloseste doar pentru solutia de curatare si trebuie curatat de produs dupa fiecare utilizare).

Aplicati un strat fin si uniform de NanoMoldCoating® pe suprafata matritei. Eliminati orice exces de substanta imediat. Atunci cand este aplicat corect, suprafata acoperita trebuie sa para umeda, iar solutia sa nu se scurga.

- Vizualizati: Atunci cand este aplicat corect, intr-un strat fin, aspectul trebuie sa fie cel al unei suprafete curatate cu un servetel cu alcool. Are un aspect umed care se evapora incet.

- Tehnica: Cand aplicati produsul, aplicati-l intr-o singura directie si fiti atenti sa nu lasati urme circulare pe suprafata.

- Pentru suprafetele foarte lustruite ar putea fi necesar sa ventilati usor orice urma circulara de pe suprafata.

Folosind un pistol de caldura, incalziti uniform suprafata (fixand curentul de aer la 290-315°C si sursa de aer la aproximativ 10-15cm distanta de suprafata). Mentineti procesul de incalzire timp de 10 minute.

Lasati apoi la odihna pentru trei (3) ore (permiteti astfel suprafetei sa isi continue tratamentul timp de cel putin trei (3) ore).

Pentru o durata de viata mai lunga, se repeta aplicarea NanoMoldCoating inainte de a incepe productia. (Se poate repune un strat peste stratul initial)

Indepartarea

1. Daca este necesara indepartarea stratului de acoperire: pulverizati solutia de curatare NanoMoldCoating® si lasati-o sa actioneze timp de 1-2 minute. Acesta sparge legaturile chimice.

2. Frecati agresiv pentru a indeparta stratul.

Depozitare

Solutiile NMC HC si HCF trebuie pastrate intr-o zona rece si uscata.

Recipientele trebuie agitate inainte de utilizare sau distribuite in alte recipiente.

Nu expuneti produsul la inghet. In cazul in care produsul a inghetat, dezghetati-l la temperatura camerei si se agitati-l bine inainte de folosire.

Solutiile NMC HC si HCF au o valabilitate de un (1) an de la data fabricarii.